



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Support magnétique Pour surface inégale



- 1-Dispositif de maintien
- 2-Pôle d'étai
- 3-Dispositif de réglage fin
- 4-Clé de verrouillage
- 5-Interrupteur magnétique

- 6-Base magnétique fixée sur
n'importe quelle forme ou contour
- 7-Vis de réglage fin
- 8-Pôle principal
- 9-Clé de verrouillage de maintien

1. Ce support magnétique est destiné aux comparateurs numériques/à cadran et aux comparateurs à cadran. Il se fixe comme suit :



maintenir l'oreille en arrière



tige de fixation $\Phi 8$ mm



tige de maintien 3/8" DIA.

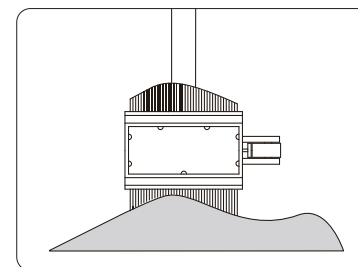


Indicateur de test à cadran à main
à travers une pince de $\Phi 4$ mm

2. Utilisation :

- Maintenez l'indicateur comme indiqué ci-dessus.
- Placez la base magnétique en contact avec la machine-outil, puis activez l'interrupteur magnétique pour vous assurer que le support magnétique est bien en contact avec la machine-outil.
- Attention : veillez à ce que la base magnétique et la machine-outil soient propres, sinon le support magnétique risque de glisser légèrement pendant la mesure, ce qui affectera les résultats.
- Desserrez la clé de verrouillage pour régler le pôle vice et l'indicateur dans la position appropriée. Il est plus facile de tourner la vis de réglage fin lorsque l'indicateur est proche de la pièce à usiner. Après le réglage, assurez-vous que chaque pièce est bien verrouillée.
- Après la mesure, éteignez l'interrupteur magnétique, la base magnétique peut être retirée de la machine-outil.

3. Pour obtenir une mesure précise, évitez d'utiliser la base magnétique dans un environnement soumis à des vibrations.



fixé sur n'importe quelle forme ou contour

MN-6215-FR

V0